|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 设备特征描述 | 计量  单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 平移门脉动真空灭菌器 | 详见技术标准及要求 | 台 | 3 | 二类医疗器械 |
| 2 | 高效全自动清洗消毒器 | 详见技术标准及要求 | 台 | 2 |
| 3 | 减压沸腾清洗消毒机 | 详见技术标准及要求 | 台 | 1 |
| 4 | 环氧乙烷灭菌器 | 详见技术标准及要求 | 台 | 1 |
| 5 | 过氧化氢低温等离子体灭菌器 | 详见技术标准及要求 | 台 | 1 |
| 6 | 医用煮沸消毒器 | 详见技术标准及要求 | 台 | 1 |
| 7 | 硬式内镜清洗工作站 | 详见技术标准及要求 | 套 | 1 |
| 8 | 眼科器械清洗工作站 | 详见技术标准及要求 | 套 | 1 |
| 9 | 软式内镜清洗工作站 | 详见技术标准及要求 | 套 | 1 |
| 10 | 软式内镜清洗消毒器 | 详见技术标准及要求 | 套 | 1 |
| 11 | 等离子体空气消毒机 | 详见技术标准及要求 | 台 | 15 | 消毒产品 |
| 12 | 洁净电热蒸汽发生器 | 详见技术标准及要求 | 台 | 5 | 一般货物 |
| 13 | 多功能清洗中心 | 详见技术标准及要求 | 台 | 1 |
| 14 | 全自动单双级综合水机 | 详见技术标准及要求 | 套 | 1 |
| 15 | 医用干燥柜 | 详见技术标准及要求 | 台 | 1 |
| 16 | 医用真空干燥柜 | 详见技术标准及要求 | 台 | 1 |
| 17 | 医用器械除锈仪 | 详见技术标准及要求 | 台 | 1 |
| 18 | 医用封口机 | 详见技术标准及要求 | 台 | 2 |
| 19 | 全自动切割机 | 详见技术标准及要求 | 台 | 1 |
| 20 | 器械清洗喷枪 | 详见技术标准及要求 | 把 | 3 |
| 21 | 器械干燥喷枪 | 详见技术标准及要求 | 把 | 3 |
| 22 | 器械检查放大镜 | 详见技术标准及要求 | 个 | 1 |
| 23 | 器械检查打包台 | 详见技术标准及要求 | 个 | 4 |
| 24 | 环境浓度安全监测报警系统 | 详见技术标准及要求 | 套 | 1 |
| 25 | 无菌物品存放货架 | 详见技术标准及要求 | 个 | 8 |
| 26 | 医用洁净气源 | 详见技术标准及要求 | 台 | 1 |
| 27 | 空气压缩机 | 详见技术标准及要求 | 台 | 2 |
| 28 | 两槽污物清洗槽 | 详见技术标准及要求 | 个 | 4 |
| 29 | 洗眼装置 | 详见技术标准及要求 | 个 | 1 |
| 30 | 清洗工作台 | 详见技术标准及要求 | 个 | 3 |
| 31 | 纸塑包装工作台 | 详见技术标准及要求 | 组 | 2 |
| 32 | 器械柜 | 详见技术标准及要求 | 组 | 3 |
| 33 | 敷料柜 | 详见技术标准及要求 | 个 | 7 |
| 34 | 密封回收车 | 详见技术标准及要求 | 个 | 2 |
| 35 | 包布检查打包台 | 详见技术标准及要求 | 个 | 4 |
| 36 | 电动升降传递窗 | 详见技术标准及要求 | 个 | 5 |
| 37 | 库房垫板 | 详见技术标准及要求 | 个 | 10 |
| 38 | 高压清洗机 | 详见技术标准及要求 | 个 | 2 |
| 39 | 压力蒸汽灭菌极速生物阅读器 | 详见技术标准及要求 | 台 | 1 |
| 40 | 平板送物车 | 详见技术标准及要求 | 个 | 2 |
| 41 | 智能洗手盆 | 详见技术标准及要求 | 个 | 2 |
| 42 | 危品安全储存柜 | 详见技术标准及要求 | 个 | 2 |
| 43 | 贮槽平台车 | 详见技术标准及要求 | 个 | 2 |
| 44 | 双列网筐存储货架 | 详见技术标准及要求 | 个 | 2 |
| 45 | 标准篮筐 | 详见技术标准及要求 | 个 | 40 |
| 46 | 更衣柜 | 详见技术标准及要求 | 个 | 8 |
| 47 | 弯盘清洗架 | 详见技术标准及要求 | 个 | 1 |
| 48 | 湿化瓶清洗架 | 详见技术标准及要求 | 个 | 1 |
| 49 | 牙科手机清洗架 | 详见技术标准及要求 | 个 | 1 |
| 50 | 呼吸管道清洗架 | 详见技术标准及要求 | 个 | 1 |
| 51 | 微创器械清洗架 | 详见技术标准及要求 | 个 | 1 |
| 52 | 清洗架存放台 | 详见技术标准及要求 | 个 | 5 |
| 53 | 环氧乙烷自动升降搬运车 | 详见技术标准及要求 | 个 | 1 |
| 54 | 鞋柜 | 详见技术标准及要求 | 个 | 3 |
|  |  |  |  |  |  |

二、技术标准及要求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 招标要求 |
| 1 | 平移门脉动真空灭菌器 | 1.1用途：为医疗、制药等单位提供医用液体、手术器械、敷料织物等的灭菌； |
| 1.2灭菌室容积：≥1100L； |
| 1.3密封门：左右平移式，双门互锁、带有压力安全连锁装置，提供省级技术监督部门出具的快开门安全联锁装置鉴定证书； |
| 1.4门板厚度：门板厚度≥10mm316L不锈钢； |
| 1.5门胶条：安装在柜体上，圆形空心结构，压缩气密封； |
| 1.6设计参数：设计压力：内室-0.1/0.3Mpa，夹层≥0.3Mpa，设计温度：≥144℃，最高工作压力≥0.3Mpa；主体设计寿命≥15年； |
| 1.7灭菌室主体结构、内壁材质及厚度：环形夹套结构，机器人全自动焊接，内壳、夹套均为≥6mm厚316L不锈钢； |
| 1.8脉动方式：标准循环：3次脉动，1次跨压脉动，3次正压脉动。脉动次数设定范围：0～99次可设； |
| 1.9控制方式：PLC控制，并配有≥10寸彩色触摸屏（非触摸按键）人机操作界面，灭菌程序的压力、温度、时间等参数可根据需要自行设定，可以通过电脑实现远程监控，灭菌过程中参数保存在电脑中，可以随时查看过程参数，可以打印报表和趋势； |
| 1.10记录方式：热敏打印机进行自动打印，打印内容至少包含：设备编码、程序名称、工作开始时间、运转次数、内室温度、夹层温度、内室压力、夹层压力、灭菌阶段最高温度、灭菌阶段最低温度、程序总时间等重要信息； |
| 1.11程序设置：预置≥24套程序； |
| 1.12权限管理：用户分级权限管理,至少五级权限，包含操作人员、监督人员、技术人员、服务人员、制造商； |
| 1.13安全保护:设备具备超压保护、门关位检测保护、压缩空气压力低保护等并屏幕报警提示； |
| 1.14节能降噪：节水降噪装置、带有水回收装置，配备板式换热器，换热效率高； |
| 1.15管路材质：卫生级管路，卡箍连接，管路内外抛光处理，管路带保温； |
| 1.16智能双压控制：夹层及内室压力控制均采用压力变送器，压力值屏幕显示，保证蒸汽压力的精准性，采用进口品牌压力变送器； |
| 1.17安装方式：地坑式安装，消毒车可直接进入灭菌内室，无需外接装载车； |
| 1.18压力容器安全性：提供制造商ASME认证证书； |
| 1.19产品备案：提供所投型号产品国家药品监督管理局注册网页截图及全国消毒产品网上备案信息服务平台备案网页截图； |
| 2 | 高效全自动清洗消毒机 | 2.1用途：对手术器械、麻醉呼吸管道、换药碗等进行清洗、消毒、上油及干燥处理； |
| 2.2清洗舱容积：≥520L，舱体内具有照明系统，配置观察灯； |
| 2.3功能要求：必须能自动完成预洗、清洗（自动注入多酶清洗液）、漂洗、93℃热水消毒、上器械保护油、干燥过程； |
| 2.4标准程序时间：≤29分钟（完成包括清洗、漂洗一、漂洗二、消毒、上油、干燥全过程）； |
| 2.5门的要求：下开门、双门通道型、双门可实现互锁，门上带有防爆玻璃观察窗，门厚度≥22mm； |
| 2.6界面显示：≥8寸彩色触摸屏，非触摸按键，能动态的显示设备各个功能部件的运行状态及设备运行的各个状态参数；具有报警信息显示功能； |
| 2.7加料泵：≥2个，主要配件如气动阀、蠕动泵、循环泵为国内知名品牌或合资知名品牌； |
| 2.8记录方式：根据科室要求，设备需自带（热敏、激光或针式打印机），可自动打印过程曲线及数据报表，打印内容至少包含清洗时间、清洗温度、消毒时间、消毒温度、干燥时间、干燥温度、内室温度、空气温度、高温水箱温度、低温水箱温度、消毒阶段最高温度、消毒阶段最低温度及程序总时间等，并纪录A0值（A0值不小于3000）； |
| 2.9控制方式：采用控制器触摸屏控制系统，可在操作界面上直接更改程序设置。微电脑控制清洗消毒全过程； |
| 2.10耗水量：≤28L/步； |
| 2.11恒温蓄水系统：为保证清洗速度，设计双预热水箱，备用恒温热水； |
| 2.12程序设置：预置≥22套程序； |
| 2.13干燥风机数量：≥2个； |
| 2.14每台清洗机正常运行需要的附件：配置清洗架系统≥1套，包含：四层器械清洗架≥1个；标准器械托盘≥12个，手动运输外车≥2台； |
| 2.15装载量：≥16个DIN标准托盘； |
| 2.16材质要求：清洗舱材质：≥1.5mm厚316L不锈钢板制作，清洗架及标准器械托盘材质：304不锈钢拉丝板； |
| 2.17产品备案：提供所投型号产品国家药品监督管理局注册网页截图及全国消毒产品网上备案信息服务平台备案网页截图； |
| 3 | 减压沸腾清洗消毒机 | 3.1清洗范围：管腔类器械，手术器械，骨科器械，麻醉器械，牙科手机等器械以及外来器械的清洗、消毒、上油和干燥； |
| 3.2容积：≥150L； |
| 3.3装载量：不少于10个DIN标准器械托盘（480\*250\*50mm）或8个微创器械托盘（≥580mm\*250mm\*65mm)； |
| 3.4装载方式：置于托盘内堆叠摆放或直接置于舱体内清洗，清洗管腔器械不得对接； |
| 3.5材质要求：清洗舱采用316Ti不锈钢，外罩及管路采用304不锈钢； |
| 3.6密封门：立式双门，压缩气密封方式，密封门中央带玻璃视窗，升降门带门障碍开关，遇障碍自动返回； |
| 3.7单门玻璃视窗面积：≥240cm2； |
| 3.8清洗舱液位可调：根据负载量多少，三级液位可调，达到节能运行的目的；同时可自动调整耗材进给量； |
| 3.9工作原理：真空清洗、蒸汽消毒、真空干燥、热风干燥； |
| 3.10程序设置：预置≥22套程序； |
| 3.11计量泵：不少于2个 （包含清洗液泵 1个；上油液泵 1个）； |
| 3.12流程控制：清洗、漂洗、消毒、干燥全过程由控制器自动控制，并打印实时运行数据； |
| 3.13干燥方式：具备真空干燥和热风干燥，提高干燥效率； |
| 3.14显示屏：≥8寸触摸屏，非触摸按键，显示清晰，触摸准确； |
| 3.15使用寿命：≥8年； |
| 3.16产品备案：提供所投型号产品国家药品监督管理局注册网页截图及全国消毒产品网上备案信息服务平台备案网页截图； |
| 4 | 环氧乙烷灭菌器 | 4.1容积：≥170 L； |
| 4.2腔体材质：采用优质航空铝材，导热性能优于不锈钢，厚度≥16mm； |
| 4.3腔体温度控制探头数量:≥1，高精度温度探头，分辨率为≤0.1℃，准确检测和控制灭菌温度； |
| 4.4主体保温:≥20mm橡塑海绵，具有导热系数低、防火性能好、抗老化能力强、无毒环保和外观高档质地柔软等特点； |
| 4.5门数量：≥1，程序在运转时，按下开门按钮，门不会被打开，防止误操作； |
| 4.6门材质：采用优质铝材，厚度≥20mm； |
| 4.7门开启方式：自动升降门； |
| 4.8打印机：采用微型热敏打印机，打印记录保存3年以上,通讯速率≥19.2Kbps。曲线和报表两种方式，提供打印样品。程序名称、灭菌日期、灭菌起始结束时间和灭菌过程的压力、温度、湿度和阶段时间,报警代码等信息； |
| 4.9程序系统：设有37℃和55℃两种程序，未运行程序前可随时切换灭菌温度,方便用户及时针对灭菌物品选择合适的灭菌温度； |
| 4.10断电记忆保持功能：停电后可以记忆灭菌信息，待恢复供电后继续工作无须重新启动程序； |
| 4.11灭菌完成后,15分钟后开门,则按开门按钮后,进行一次通风处理,避免操作人员接触物品残留EO； |
| 4.12负压循环过程安全可靠，环氧乙烷进入机器期间和灭菌结束后的泄露率平均值分别小于0.160mg/m3； |
| 4.13采用≥5.5寸彩色触摸屏，通讯速率≥19.2Kbps。屏幕显示灭菌过程的温度，压力，湿度，时间，循环模式，过程阶段，报警信息提示等； |
| 4.14压力传感器数量：≥1个； |
| 4.15加注系统：负压刺破气罐，使用一次性专用铝合金罐装100%纯环氧乙烷气体,采用穿刺气缸； |
| 4.16加湿系统：双加湿阀精确控制加湿用水量，内置湿度传感器，保证灭菌湿度要求； |
| 4.17真空系统：采用内置无油真空泵，流量130L/min，无需外置压缩气源系统。采用进口气动阀，压缩气0.4-0.7MPa，排气方式：大气排放； |
| 4.18压缩气源系统：产品内置空压机，无需外接压缩气源； |
| 4.19 灭菌剂EO耗量：≥120g/循环 |
| 4.20产品备案：提供所投型号产品国家药品监督管理局注册网页截图及全国消毒产品网上备案信息服务平台备案网页截图； |
| 5 | 过氧化氢低温等离子体灭菌器 | 5.1容积：≥160L； |
| 5.2用途：对患者端联接电线电缆、光学镜头和玻璃镜头、硬式内窥镜、导管和手术器械、软式内镜等的灭菌； |
| 5.3灭菌效果：标准循环灭菌程序能对内径0.7mm，长度600mm不锈钢管和内径1mm,长度4000mm聚四氟乙烯管进行有效灭菌； |
| 5.4过氧化氢灭菌剂容量：≥4ml/胶囊； |
| 5.5门开启方式：采用顶杆驱动式电动升降门，具有脚踏开门功能，当操作者双手占用时，可用脚控制门的开关； |
| 5.6：门材质：采用优质航空铝材，厚度≥16mm； |
| 5.7灭菌理化性能检测：灭菌后对金属器械的腐蚀率R（mm/a）≤0.0100，对金属器械基本无腐蚀； |
| 5.8过氧化氢提纯功能：具有过氧化氢提纯功能，过氧化氢提纯后浓度大于95%，增强灭菌介质的穿透性； |
| 5.9倒计时显示功能：具有倒计时显示功能，可根据装载情况自动调整剩余时间； |
| 5.10控制系统：采用PLC控制系统，非民用安卓控制系统，中文显示彩色触摸屏； |
| 5.11触摸屏尺寸：≥7.5寸； |
| 5.11灭菌记录：全新程序设计，灭菌过程的温度，压力，时间，循环模式，过程阶段等均在触摸屏上自动显示； |
| 5.12尾气处理：产品具有排气过氧化氢气体过滤系统，消毒灭菌完成后，空气中过氧化氢残留量需符合GB27955-2020标准要求； |
| 5.13程序设置：预置≥4套灭菌循环程序； |
| 5.14程序运行时间：管腔循环≤55分钟、软镜循环≤40分钟、快速循环≤26分钟、Special循环≤52分钟； |
| 5.15打印系统：能够打印记录程序名称、灭菌日期、灭菌锅次、灭菌起始结束时间和灭菌过程的压力、温度、阶段时间、过氧化氢浓度、电源功率、剩余胶囊数量和结束状态等信息； |
| 5.16灭菌剂封装方式：卡匣式，每个卡匣≥12个胶囊，拒绝瓶装式、弹夹式； |
| 5.17生物监测：具有同品牌的快速生物阅读器和快速生物指示剂（1小时）； |
| 5.18产品备案：提供所投型号产品国家药品监督管理局注册网页截图及全国消毒产品网上备案信息服务平台备案网页截图； |
| 6 | 医用煮沸消毒器 | 6.1容积≥30L； |
| 6.2流程控制：程序一键启动，自动完成进水、加热、消毒、上油、排水整个流程，参数可编辑； |
| 6.3开门方式：手动开门； |
| 6.4装载量：1个器械篮框（480\*280\*140mm）； |
| 6.5程序系统：采用微电脑控制，操作简单，一键式操作； |
| 6.6界面显示：文本屏显示，屏幕显示消毒A0值；具有报警信息显示功能； |
| 6.7核心配件;进水电磁阀、排水阀均为进口品牌，提供证明材料； |
| 6.8加热方式：电加热，循环加热，溶液内部温差＜1℃； |
| 6.9消毒温度：93℃（推荐温度），80℃～93℃可调； |
| 6.10耗水量：≤24L； |
| 6.11产品备案：提供所投型号产品国家药品监督管理局注册网页截图及全国消毒产品网上备案信息服务平台备案网页截图； |
| 7 | 硬式内镜清洗工作站 | 13.1材质要求：采用进口高分子复合材料（ABS+亚克力PMMA特种复合性材料及特种工艺制成）整体一次成型，无任何接缝，原料厚度≥5MM，提供材质耐腐蚀性（72h）及环保检测报告（甲醛等化学物质）； |
| 7.2清洗槽规格尺寸要求：双方槽\*2： ≥长1410mm×宽750mm， 内径≥长600mm×宽450mm×深240mm，包含内嵌式超声槽； |
| 7.3超声槽：内镜清洗工作站的注册证中，其结构及组成项中有明确的超声槽表述，而不是其它超声波清洗机； |
| 7.4干燥台规格尺寸要求：≥长1000mm×宽750mm； |
| 7.5柜体底板材质要求：柜体底板采用PVC塑钢板材质，非复合板及碳钢烤漆板，杜绝出现膨胀或生锈的情况； |
| 7.6、设备噪音要求：设备正常工作时，噪音应不大于70dB； |
| 7.7设备用电要求：电压220V±22V， 频率50Hz±1Hz 电气安全性能符合GB4793.1-2007、GB14710-2009的要求； |
| 7.8排污型水质处理器要求：安装于设备总水源处，过滤水源中的杂质、水锈等异物，提供用水质量；外罩采用不锈钢材料，具备排污功能，打开泄水球阀即可，方便强有力的冲洗杂质；无需更换滤芯； |
| 7.9水枪、气枪：枪体采用SUS304不锈钢，配备八个螺旋式清洗喷嘴，清洗喷嘴与枪体之间可以任意更换，耐受压力0-0.7MPa； |
| 7.10控制器要求：采用液晶中文显示屏，各流程功能均有微电脑控制，隐藏式设计，工作面板作用PVC面膜，采用触摸控制按键，非按键膜按键，按键处显示蓝色彩光，控制每槽实际操作流程，均按照屏幕提示进行清洗，并具备对多条内镜分别定时、倒计时功能； |
| 7.11产品备案：提供所投型号产品国家药品监督管理局注册网页截图； |
| 8 | 眼科器械清洗工作站 | 8.1材质要求：采用进口高分子复合材料（ABS+亚克力PMMA特种复合性材料及特种工艺制成）整体一次成型，无任何接缝，原料厚度≥5MM； |
| 8.2清洗槽规格尺寸要求：双方槽\*2： ≥长1410mm×宽750mm， 内径≥长600mm×宽450mm×深240mm； |
| 8.3干燥台规格尺寸数量要求：1个≥长900mm×宽750mm；1个≥长500mm×宽750mm ；1个≥长750mm×宽750mm ； |
| 8.4柜体底板材质要求：柜体底板采用PVC塑钢板材质，非复合板及碳钢烤漆板，杜绝出现膨胀或生锈的情况； |
| 8.5、设备噪音要求：设备正常工作时，噪音应不大于70dB； |
| 8.6设备用电要求：电压220V±22V， 频率50Hz±1Hz 电气安全性能符合GB4793.1-2007、GB14710-2009的要求； |
| 8.7排污型水质处理器要求：安装于设备总水源处，过滤水源中的杂质、水锈等异物，提供用水质量；外罩采用不锈钢材料，具备排污功能，打开泄水球阀即可，方便强有力的冲洗杂质；无需更换滤芯； |
| 8.8水枪、气枪：枪体采用SUS304不锈钢，配备八个螺旋式清洗喷嘴，清洗喷嘴与枪体之间可以任意更换，耐受压力0-0.7MPa。 |
| 8.9清洗槽形状要求：清洗槽采用“前后高中间低”的大圆弧防泛水设计； |
| 8.10产品备案：提供所投型号产品国家药品监督管理局注册网页截图； |
| 9 | 软式内镜清洗工作站 | 9.1材质要求：采用进口高分子复合材料（ABS+亚克力PMMA特种复合性材料及特种工艺制成）整体一次成型，无任何接缝，原料厚度≥5MM； |
| 9.2清洗槽规格尺寸要求：单方槽\*1： ≥长620mm×宽750mm， 内径≥长500mm×宽450mm×深200mm； |
| 9.3干燥台规格尺寸数量要求：1个≥长1000mm×宽750mm；1个≥长500mm×宽750mm ；1个≥长750mm×宽750mm ； |
| 9.4柜体底板材质要求：柜体底板采用PVC塑钢板材质，非复合板及碳钢烤漆板，杜绝出现膨胀或生锈的情况； |
| 9.5、设备噪音要求：设备正常工作时，噪音应不大于70dB； |
| 9.6设备用电要求：电压220V±22V， 频率50Hz±1Hz 电气安全性能符合GB4793.1-2007、GB14710-2009的要求； |
| 9.7排污型水质处理器要求：安装于设备总水源处，过滤水源中的杂质、水锈等异物，提供用水质量；外罩采用不锈钢材料，具备排污功能，打开泄水球阀即可，方便强有力的冲洗杂质；无需更换滤芯； |
| 9.8水枪、气枪：枪体采用SUS304不锈钢，配备八个螺旋式清洗喷嘴，清洗喷嘴与枪体之间可以任意更换，耐受压力0-0.7MPa。 |
| 9.9控制器要求：采用液晶中文显示屏，各流程功能均有微电脑控制，隐藏式设计，工作面板作用PVC面膜，采用触摸控制按键，非按键膜按键，按键处显示蓝色彩光，控制每槽实际操作流程，均按照屏幕提示进行清洗，并具备对多条内镜分别定时、倒计时功能。 |
| 9.10产品备案：提供所投型号产品国家药品监督管理局注册网页截图； |
| 10 | 软式内镜清洗消毒器 | 10.1每次处理镜子数量：≥1条软式内镜； |
| 10.2全程清洗消毒时间：≤18分钟； |
| 10.3自身消毒功能：能对设备全管道、槽体、终末漂洗水过滤器消毒； |
| 10.4内管腔增压泵压力监测：通过可视化窗口，可直观的检测内管腔增压泵压力状况，确保内镜清洗消毒合格； |
| 10.5干燥功能：具备空气干燥和酒精干燥，可以使用设备自带的空压机干燥内镜内管腔，也可以外接压缩气来达到更好的干燥效果； |
| 10.6双级旋转喷淋清洗：设有底部和顶部两级旋转喷淋装置，消除槽内清洗死角； |
| 10.7消毒剂加热：可对消毒剂自动加热并显示加热温度，提高消毒效果和效率；独立消毒剂加热控制系统； |
| 10.8设备内置水过滤器数量：≥2个； |
| 10.9过程数据打印：打印每一条内镜清洗消毒的过程数据：操作员编号、程序名称、洗消日期、洗消时间、阶段名称、阶段时间； |
| 10.10控制系统：采用PLC控制，采用≥5.0英寸彩色触摸屏显 |
| 10.11设备状态颜色识别：通过灯带颜色控制，显示设备不同状态，方便操作人员观察。 |
| 10.12程序运行倒计时功能：精确的设备倒计时功能，便于观测程序剩余时间，方便操作人员协调内镜洗消工作。 |
| 10.13自动门、脚踏开门，自动门，可脚踢开关门；避免手动开门后，拿取消毒完毕的内镜时产生二次感染； |
| 10.14关门保护功能：关门过程中，持续检测胶条承受压力，一旦压力异常，门自动弹起，避免关门过程中夹伤人员或内镜； |
| 10.15管路材质：采用进口经FDA认证的食品级软管； |
| 10.16报警功能：消毒剂不足报警、清洗液不足报警、酒精不足报警、水压低报警； |
| 10.17排水方式：采用泵强制排水的方式，避免重力排水的弊端； |
| 10.18产品备案：提供所投型号产品国家药品监督管理局注册网页截图及全国消毒产品网上备案信息服务平台备案网页截图； |
| 11 | 等离子体空气消毒机 | 11.1外形：壁挂式； |
| 11.2消毒方法：等离子体+静电吸附； |
| 11.3最大适用体积：≥100 m3； |
| 11.4额定循环风量：≥1000 m3/h； |
| 11.5设备持续工作1小时，臭氧残留量≤0.005mg/m³； |
| 11.6净化效果：设备持续工作1小时， 可使100m³房间中≥0.5um的颗粒物数≤3500000个，达到十万级洁净度要求； |
| 11.7洁净空气量CADR（颗粒物）≥210m³/h； |
| 11.8气雾室细菌的杀灭率均大于99.99%； |
| 11.9设备持续工作1小时，对体积为100 m3室内空气中的自然菌消亡率均大于90%，平均消亡率≥95%； |
| 11.10人机共存：可在有人状态下进行连续动态消毒； |
| 11.11外壳采用优质冷轧钢板金属材质，结构强度高，阻燃性好，安全性高； |
| 11.12采用粘孔工艺的分子过滤器，可有效去除有机气体和医院的各种异味； |
| 11.13采用新型多功能等离子体模块，杀菌效率高，积尘效果好。(两段式)； |
| 11.14实时监测室内空气温湿度； |
| 11.15高、中、低三挡可调风速供用户选择； |
| 11.16手动、定时、临时多种工作模式方便用户操作； |
| 11.17程控数量（定时消毒）≥5组； |
| 11.18工作时间自动累计功能，清洗维护自动提醒功能； |
| 11.19高档液晶显示屏，远红外线遥控； |
| 11.20报警功能：等离子体杀菌净化模块故障报警、过滤器清洗维护报警； |
| 11.21产品备案：提供所投型号产品全国消毒产品网上备案信息服务平台备案网页截图； |
| 12 | 洁净电热蒸汽发生器 | 12.1容积：≤70L； |
| 12.2材质：全不锈钢，提高蒸汽洁净度； |
| 12.3设计压力：≥0.7Mpa； |
| 12.4最高蒸汽温度：≥168℃； |
| 12.5使用寿命：≥8年； |
| 12.6主体保温：岩棉≥15mm； |
| 12.7水容积≤33 L； |
| 12.8产气量;≥120 Kg/h； |
| 12.9安全阀:开启压力≤0.70 MPa回座压力≥0.60 MPa，排放量大，安全可靠； |
| 12.10压力表：进口品牌压力表，量程：-0.1-1.5Mpa，精度等级1.6级； |
| 12.11液位计:使用磁翻板液位控制； |
| 12.12排污功能：具备自动排污功能和手动排污功能； |
| 12.13全自动控制：一键启动，全自动控制，操作简单，热效率达98%，节能环保； |
| 12.14安全保护:具有加热管接触器黏连保护、加热管过流保护、低水位保护、加热管分级启动、加热管防干烧保护、注水超时保护、注水泵过载保护、急停开关保护等； |
| 12.15产品生产资质：提供产品制造商特种设备生产许可证、压力管道设计许可证； |
| 13 | 多功能清洗中心 | 13.1台面、槽体材质要求：台面及背板采用SUS304优质不锈钢，槽体采用316L不锈钢，槽体厚度≥1.5 mm ； |
| 13.2清洗槽规格尺寸要求及槽盖材质要求：≥长6 0 0 \*宽5 0 0 \*高2 6 0 mm；采用3 0 4不锈钢整体成型，配置密封条，确保清洗时的密封； |
| 13.3蒸汽清洗机材质要求：外罩采用S US 3不锈钢拉丝板，板材厚度≥1mm；罐体材料为优质不锈钢筒体，壁厚≥3mm； |
| 13.4蒸汽清洗机结构要求：外罩顶端和侧端采用百合窗样式通风口，使设备工作时产生的热量及时散发出。罐体焊接符合GB150一1998 JB4708一2000的要求，且设计压力≥1.0 Mpa； |
| 13.5电磁阀要求：采用进口品牌电磁阀，耐高温，寿命长，耐温≥18 0 ℃；加热到0.55Mpa, 连续喷气15min，喷气电磁阀表面温度< 120 ℃； |
| 13.6控制系统要求：采用与设备一体式的设计，外表美观协调：控制面板外置，避免了控制系统受到高温的影响，延长了其使用寿命；一键式操作，智能方便快捷； |
| 13.7控制器要求：1 28 \* 64点阵液晶显示屏；任意显示汉字及字符；各状态功能均有微电脑控制，隐藏式设计，工作面板采用触摸控制按键，非按键膜按键，按键处显示蓝色彩光，显示屏实时显示蒸汽压力值及水位、加热等状态； |
| 13.8喷蒸汽系统要求：手柄按键式操作，简单便捷，且只有在“喷蒸汽”状态下，按键才起到喷蒸汽作用，防止了操作人员的误操作，更安全可靠；蒸汽产生量与蒸汽压力值呈正相关；连续喷气4 0min内，无任何异常；连续喷气时最后压力稳定值应≥0.28 Mpa； |
| 13.9蒸汽压力要求：蒸汽压力值可设定，设定范围为0一0.55 M p a，用户可根据实际所清洗物品的情况，合理设置压力值，更加人性化； |
| 13.10干烧报警要求：采用进口过热保护器，达到过热保护器保护温度值时，立即停止加执排出故障后，对过热保护器手动复位后即可正常使用； |
| 13.11全自动注水系统要求：采用优质进口注水泵，性能好，寿命长。根据检测到水位情况实时控制注水泵的工作状态，全程自动控制，省去了手动加水的麻烦，提高了工作效率； |
| 13.12进水超时报警要求：进水报警时间值可设定，设定范围为0一20min，超过进水报警设定时间值，注水泵就立即停止工作，停止进水，避免了在没有水源的情况下，泵空转的状态，减少注水泵的损坏概率； |
| 13.13防护罩：防护罩材质采用透明亚克力，板材厚度≥8mm，可手动升降结构，可以适合不同身高的人员操作； |
| 13.14风机：采用大风量离心风机，风机风量≥600立方米/ h；内设蒸汽冷凝装置，可实现蒸汽的冷凝，对冷凝后的蒸汽排入下水道； |
| 13.15不锈钢水龙头：国内知名厂家的全优质SUS304不锈钢材质水龙头，选用国际知名品牌陶瓷阀芯和出水嘴的起泡器过滤件，360度旋转式设计，有冷热水接口，冷热水开关独立控制，方便灵活，流量≥0.2L/s，多层防腐防锈处理，镀层按G B / T 1 0 1 2 5经过2 4 h酸性盐雾试验后，达到G B / T 0 6 4 6 1一1 9 8 6标准中10级的要求，可承受强酸强碱环境的使用；全304优质高压编织供水软管及管件； |
| 14 | 全自动单双级综合水机 | 14.1用途：用于消毒供应中心，该设备同时产生一级纯水（电导率≤15µs/cm）二级纯水（电导率≤5µs/cm），分别用于清洗机清洗用水和灭菌蒸汽供给水； |
| 14.2一级纯水制水量：一级纯水≥2600L／H （25℃）； |
| 14.3二级纯水制水量：二级纯水≥1000L／H（25℃）； |
| 14.4制水水质：一级纯水：电导率≤15µs/cm，二级纯水：电导率≤5µs/cm； |
| 14.5制水工艺：UP增强型预处理系统+单级高精度纯化系统+UP恒压供水系统； |
| 14.6管道连接：卫生级优质UPVC材质，抗酸碱，耐腐蚀，抛光内壁，有效防止微生物附着； |
| 14.7控制方式：一体机，PLC+触摸屏全自动控制； |
| 14.8系统功能:具备高、低压力保护、原水缺水保护、产水水质超高报警、水质、水量、工作水压力在线监测等功能；具备自动制水、自动冲洗、原水缺水、水箱满水自动停机等功能，供水系统采用恒压供水技术； |
| 14.9提供设备详细配置清单，列出品名、规格、数量、品牌等内容； |
| 14.10可与任何品牌的清洗机、清洗水槽、灭菌器、蒸汽发生器等需要用纯水的设备对接； |
| 15 | 医用干燥柜 | 15.1用途：适用于对各类外科手术器械，玻璃制品、精密仪器、导管、湿化瓶等物品进行干燥处理； |
| 15.2容积：≥360L； |
| 15.3门要求：双门双通道、门框为不锈钢、门带玻璃窗可观察内部情况、采用手动连杆锁，密封胶条嵌于密封门内板处，与舱体贴合性更好，舱体高度≥1600mm，满足各类导管的长度要求； |
| 15.4材质要求：内壳及外壳均为不锈钢； |
| 15.5最高干燥温度90℃，温度可调（范围在40℃-90℃）； |
| 15.6干燥时间设置范围1-999分钟； |
| 15.7程序设置：预置≥8套程序； |
| 15.8空气进入方式：空气经过过滤器并加热后通过风机进入干燥箱内部，避免被干燥物品二次污染。过滤精度≤0.3um； |
| 15.9风机数量：≥3个，采用知名品牌交流离心风机，电容感应启动外转子电动机，外框铝压铸成型，镀锌板风轮，双滚珠轴承； |
| 15.10最大处理量：一次可处理≥36根管道或≥9个标准器械托盘； |
| 15.11配置导管干燥架：采用抽拉式医用导管干燥架，通过管架的弹性胶板特有的开口结构，与管子扣合后通过胶板的弹性作用把管子夹在管架上，适合装夹不同口径（φ6～φ30mm）的导管，结构简单，操作方便； |
| 15.12配置湿化瓶干燥架：结构简单，使用方便，适合内径为9mm～42mm的瓶类物品使用。将需要烘干的瓶类物品放置在U形中空弯管上，热风直接吹入需要干燥的瓶类物品内，增强干燥效果； |
| 16 | 医用真空干燥柜 | 16.1用途：适用于对各类精密器械、结构复杂器械、不耐高温器械、管腔器械等物品进行干燥处理； |
| 16.2材质要求：舱体采用优质铝合金防锈板焊接成型； |
| 16.3加热方式：柜体壁面加热方式，采用PTC加热膜； |
| 16.4舱体结构：双舱体，分开独立运行，容积≥100L； |
| 16.5密封门材质要求：前后双门、门框采用不锈钢板焊接成型，强度高，不变形，门罩采用优质玻璃钢模压成型； |
| 16.6门胶条要求：门胶条采用医用硅橡胶模压而成。 |
| 16.7门密封要求：钢化玻璃密封，高透视窗，保证密封同时，可在运行中观察内部负载情况； |
| 16.8门锁装置：电动锁，自动检测门关位； |
| 16.9控制阀：抽空阀和回空阀均为国际品牌电磁阀； |
| 16.10断电记忆功能：设备重新恢复上电后程序自动恢复运行； |
| 16.11控制器要求：控制系统采用≥7寸彩色触摸屏显示控制，可显示舱壁温度、舱内压力、运行时间、报警信息等参数，具有故障自动检测功能； |
| 16.12程序设置：预置≥9套程序； |
| 16.13智能干燥程序：设备采用高精度传感器技术，智能判断舱内物品的干燥情况，实现一键干燥； |
| 16.14紧急开门装置：设备发生故障时，可长按紧急开门按钮开门取出物品； |
| 17 | 医用器械除锈仪 | 17.1容积≥15L； |
| 17.2材质：耐腐蚀性pc材质采用模具注塑成形，表面光滑易于清洁； |
| 17.3加热管：采用耐腐蚀性的钛合金加热管，可有效预防除锈液对加热管的腐蚀； |
| 17.4沥水篮筐：采用优质耐腐蚀ABS材质注塑成形； |
| 17.5电动抛光轮：1000-8000r/min速度可调； |
| 17.6运行时间：依据设定时间而定，0-99min可调； |
| 17.7加热方式：电加热，具备过流保护功能； |
| 17.8功率：≤1kw； |
| 17.9控制方式：数字控制，温度时间可调可控； |
| 17.10温度检测：PT100温度传感器，温度显示精确； |
| 18 | 医用封口机 | 18.1带自动进袋功能，左侧进袋，升温快，控温精度高±1% |
| 18.2带压力监控功能，内置储存芯片可实现一千万条打印信息存储 |
| 18.3具有反向打印功能，适用于纸塑袋和特卫强袋连续封口和单行中英文打印 |
| 18.4安全性：封口温度超过工作温度设定值范围±4℃，机器将会自动停止工作，有效保证封口的质量和设备的安全运行； |
| 18.5通过自带的彩色触摸控制屏对设备使用各项参数等内容进行设置或更改，同时由封口机打印相应设置内容； |
| 18.6灭菌日期、失效日期可以根据设置自动进行调整，不需由于大小月手动调整每月天数； |
| 18.7系统会根据选择的打印内容给出打印宽度数值，自动核算打印最小纸塑袋宽度，实现纸塑袋宽度不足时封口前提醒； |
| 18.8打印功能可实现一键式关闭，也可按需要有选择的关闭某条目，方便操作者在打印与不打印之间快速转换； |
| 18.9自动节能待机：待机时间和待机温度可调，智能待机恢复，可高速恢复到工作温度； |
| 18.10具备封口测试功能，需提供相同品牌的不同温度的封口测试纸（180℃和120℃）和记录册； |
| 19 | 全自动切割机 | 19.1适用于各种纸塑卷袋、特卫强卷袋、立体卷袋切割； |
| 19.2碳钢喷塑外壳，≥4.0寸彩色触摸屏操作； |
| 19.3自动进袋、自动切割； |
| 19.4切割时间、操作人员、卷袋生产厂家、卷袋类型、卷袋宽度、长度和数量等可通过自带的彩页触摸屏进行设置和储存； |
| 19.5可实现多卷同时切割； |
| 19.6切割最大宽度≤400mm； |
| 19.7具有实际切割数量统计功能、历史信息查询功能； |
| 19.7具有缺纸、卷袋褶皱报警提示功能，故障自动报警提示； |
| 20 | 器械清洗喷枪 | 20.1材质：SUS304不锈钢，可对器械进行高压水冲洗； |
| 20.2包含1把喷枪及8个螺旋式清洗喷嘴； |
| 21 | 器械干燥喷枪 | 21.1材质：SUS304不锈钢，可对器械进行压缩空气干燥； |
| 21.2包含1把喷枪及1个螺旋式干燥喷嘴； |
| 22 | 器械检查放大镜 | 22.1带灯、与器械检查打包台配合使用； |
| 22.2放大倍数：≥5倍； |
| 23 | 器械检查打包台 | 23.1规格［（长）×（宽）×（高）］：2000±100×1100±100×1500±100 |
| 23.2材质：台面不锈钢，其余不锈钢； |
| 23.3配置：LED灯×1，开放储物盒×12，平面搁板×1，斜搁板×1，5孔插座×2，开关×1，4寸万向轮(含刹)×2，4寸万向轮×2； |
| 24 | 环境浓度安全监测报警系统 | 24.1控制主机：≥7寸彩色宽屏显示，全屏触摸操作，人性化全中文操作界面，内置时钟和参数自动储存功能； |
| 24.2专业设计：专门针对过氧化氢低温等离子体灭菌器和环氧乙烷灭菌器设计； |
| 24.3安全性能：实时显示出各通道的即时浓度值、15分钟浓度加权平均值和8小时浓度加权平均值，超出限值后立即触发声光报警； |
| 24.4远程监控：通过报警控制主机最远可在200米外对室内浓度进行实时监控； |
| 24.5浓度检测报警器2套：过氧化氢浓度检测报警器和环氧乙烷浓度检测报警器各1套 |
| 24.6报警方式：LED灯报警+不锈钢防爆型声光报警器 |
| 24.7：检测方式：扩散式 |
| 24.8：安装方式：壁挂式 |
| 24.9自检功能，报警器与报警控制主机都具有自检功能，协助用户及时发现故障； |
| 25 | 无菌物品存放货架 | 37.1用途：用于各种物品的存放； |
| 37.2规格［（长）×（宽）×（高）］：1200±100×600±100×1800±100； |
| 37.3单层的最大承重为：≥60Kg；货架的最大承重为：≥300Kg； |
| 37.4不锈钢材质；五层疏列式隔板，承重大； |
| 37.5底部带4寸万向轮(含刹)×2，4寸万向轮×2，方便移动； |
| 26 | 医用洁净气源 | 26.1结构形式:由压缩机机头、储气罐及深度净化模块及控制系统等组成 |
| 26.2供气压力调节范围：0.2-0.75MPa |
| 26.3供气量：≥120L/min |
| 26.4采用全新的吸音减震装置，噪音≤60dB |
| 26.5储气量：≥15L |
| 26.6电压：220V 输出功率：≥750W |
| 26.7输出气体满足GB50751-2012医用气体要求 |
| 26.8过滤精度≤0.02μm； |
| 26.9具备后冷却系统，降低供气系统内气体温度 |
| 26.10储气罐：采用内喷涂工艺技术，避免储存气体的污染 |
| 27 | 空气压缩机 | 27.1医用低噪音、无油、主动散热； |
| 27.2供气压力：0.70MPa； |
| 27.3供气量：≥600L/min； |
| 27.4噪音≤40dB |
| 27.5储气量：≥220L |
| 27.6电压：220V 输出功率：≥6720W |
| 28 | 两槽污物清洗槽 | 28.1规格［（长）×（宽）×（高）］：1800±100×600±100×900±100mm |
| 28.2双槽、全不锈钢整体一次成型、带沥水台、带门、底部带隔板，每槽配备304不锈钢冷热水龙头1个 |
| 29 | 双头台式洗眼器 | 29.1双喷淋头，喷淋头采用软性橡胶，出水经缓压处理呈泡沫头水柱，能有有效防止冲伤眼睛； |
| 29.2防尘盖采用PP材质，美观卫生，使用时可自动被水冲开，避免操作者接触出水口，保证水质洁净 |
| 29.3供水软管长度≥1.4米，采用软性PVC管外覆不锈钢网；柔软耐用； |
| 29.4、可安装在污物清洗槽上使用，用于对眼部和面部进行清洗 |
| 30 | 清洗工作台 | 30.1规格［（长）×（宽）×（高）］：1800±100×1100±100×800±100mm |
| 30.2材质全不锈钢，配置底部疏列式隔板，4寸万向轮4个 |
| 31 | 纸塑包装工作台 | 31.1规格［（长）×（宽）×（高）］：2000±100×800±100×1800±100mm |
| 31.2材质：台面不锈钢压花板，其余不锈钢 |
| 31.3配置：LED灯×2，开放储物盒×5组，斜口篮筐×3，纸塑袋框x1，纸袋切割机x1，篮筐x1,5孔插座×3，网线接口×1，开关×1，气源座×1，4寸万向轮(含刹)×4 |
| 32 | 器械柜 | 32.1规格［（长）×（宽）×（高）］：1000±100×450±100×1800±100mm |
| 32.2全不锈钢材质、带玻璃视窗、外开门、四层隔板，五层空间，层距300 |
| 32.3用途：可存放不同规格的器械 |
| 32.4单块搁板的最大承重≥40Kg |
| 33 | 敷料柜 | 33.1规格［（长）×（宽）×（高）］：1000±100×450±100×1800±100mm |
| 33.2全不锈钢材质、推拉门、上下两层独立开门、每层标配一层隔板、层距350 |
| 33.3用途：用于存放敷料或其它物品 |
| 32.4单块搁板的最大承重≥40Kg |
| 34 | 密封回收车 | 34.1规格［（长）×（宽）×（高）］：1100±100×600±100×1150±100mm |
| 34.2不锈钢、单侧开门，门可开启270°至车前后2个端面 |
| 34.3带搁板，隔板可任意拆卸、也可调节高度 |
| 34.4 6寸万向轮x2，6寸定向轮x2 |
| 35 | 包布检查打包台 | 35.1规格［（长）×（宽）×（高）］：2000±100×1200±100×800±100mm |
| 35.2材质：全不锈钢； |
| 35.3配置：内嵌式检查灯×1，4寸万向轮(含刹)×2，4寸万向轮×2； |
| 36 | 电动升降传递窗 | 36.1规格［（长）×（宽）×（高）］：950±20×100±20×1650±20mm |
| 36.2用途：作为物品的传送通道，用于隔离不同的区域； |
| 36.3材质不锈钢； |
| 36.4电动升降、按钮控制、操作简单方便； |
| 36.5采用钢化玻璃视窗、透明度高、整洁美观； |
| 37 | 库房垫板 | 37.1规格［（长）×（宽）×（高）］：1200±100×600±100×200±100mm； |
| 37.2用途：用于物品的存放 |
| 37.3 不锈钢材质；板面内部加强筋，结构简单，承重大。 |
| 38 | 高压清洗机 | 38.1、用途：用于密封下送车及污物回收车的清洗与消毒 |
| 38.2出水压力≥7Mpa,最大压力≥10Mpa |
| 38.3出水流量≥6L/min |
| 38.4水管长度≥5米；电线长度≥5米。 |
| 38.5最大输入压力≥1Mpa； |
| 38.6功率≥1300W； |
| 39 | 压力蒸汽极速生物阅读器 | 39.1用于脉动真空灭菌器灭菌效果的生物监测培养； |
| 39.2功能要求：荧光探测功能，生物监测0.5小时内出测试管培养结果，最快5分钟内可出对照管培养结果； |
| 39.3培养孔：≥10个； |
| 39.4彩色触摸显示屏：≥7英寸，屏幕分辨率为800×480 |
| 39.5检测方式：自动培养阅读，培养温度：58℃±1℃，适用种类：嗜热脂肪杆菌芽孢； |
| 39.6追溯信息录入：阅读器上可录入灭菌设备编号、灭菌设备种类、灭菌记录号、指示剂编号、指示剂性质（灭菌组和对照组）、操作人员信息等； |
| 39.7配套试剂要求：具有和阅读器同品牌配套试剂，有效期≥18个月； |
| 39.8断电保护时间：≥2小时； |
| 39.9附件：配有试剂挤碎器和与机身一体的棕色防尘罩； |
| 40 | 平板送物车 | 40.1规格［（长）×（宽）×（高）］：900±100×500±100×900±100mm |
| 40.2全不锈钢材质，用于运送篮框等物品 |
| 41 | 智能洗手盆 | 41.1功能：可实现常规洗手及手部清洁消毒； |
| 41.1.符合人体工程学、防溅水设计； |
| 41.2.感应式龙头≥2个； |
| 41.3.水龙头入墙式设计； |
| 41.4.红外感应器、感应灵敏度0.1S； |
| 41.5盆体材质：环保有机人造大理石；尺寸≥W700mm x D618mm （单人位） |
| 41.6瓶内液体不足时，LED持续闪烁红灯提醒； |
| 42 | 危品安全储存柜 | 42.1材质304不锈钢，带门； |
| 42.2一个配置过氧化氢/酒精专用搁板，四周带有围挡的平板搁板，防止液体泄漏后溢出，也可尽量避免物品掉落； |
| 42.3一个配置环氧乙烷气罐专用搁板，试管架式，气罐插入搁板圆形槽中，防止倾倒； |
| 43 | 贮槽平台车 | 43.1规格［（长）×（宽）×（高）］：1000±100×500±100×900±100mm |
| 43.2用途：用于各种物品的运输 |
| 43.3不锈钢材质；单槽的最大承重为：35Kg，车子的最大承重为:70Kg |
| 43.4上下双槽结构，结构轻巧，推拉方便，便于各种物品的运输； |
| 43.5槽体的深度100mm，底部带脚轮，方便移动。 |
| 44 | 双列网筐存储货架 | 44.1立式网筐存储结构、易于通风，双侧使用； |
| 44.2全不锈钢、每个储存架可放20个标准篮筐 |
| 45 | 标准篮筐 | 45.1规格［（长）×（宽）×（高）］：535×380×195mm |
| 45.2全不锈钢，整体电抛光 |
| 46 | 更衣柜 | 46.1规格［（长）×（宽）×（高）］：1000±100×600±100×1800±100mm |
| 46.2材质不锈钢，配置门x3，鞋架x3，衣架x3 |
| 47 | 碗盘清洗架 | 47.1配套全自动清洗消毒机使用 |
| 47.2一次可至少处理64个弯盘+52个碗盘 |
| 48 | 湿化瓶清洗架 | 48.1配套全自动清洗消毒机使用 |
| 48.2一次可至少处理160个湿化瓶+附件 |
| 49 | 牙科手机清洗架 | 49.1配套全自动清洗消毒机使用 |
| 49.2一次可至少处理72个牙科手机+附件 |
| 50 | 呼吸管道清洗架 | 50.1配套全自动清洗消毒机使用 |
| 50.2一次可至少处理30个呼吸管道+附件 |
| 51 | 微创器械清洗架 | 51.1配套全自动清洗消毒机使用 |
| 51.2一次可至少处理2套微创器械包+附件 |
| 52 | 清洗架存放台 | 52.1用于存放空闲的清洗架 |
| 52.2选材全部采用优质不锈钢，结实耐用 |
| 53 | 环氧乙烷自动升降搬运车 | 53.1配套环氧乙烷灭菌器使用，外形尺寸≥1600x750x1150mm |
| 53.2自动升降，配置可充电锂电池，具有位置记忆功能，操作简单方便，降低操作员劳动强度； |
| 53.3最大装载量≥150Kg |
| 54 | 九门鞋柜 | 54.1规格［（长）×（宽）×（高）］：1000±100×400±100×800±100mm |
| 54.2材质不锈钢，配置门x9，锁x9 |